



提高轴类加工的生产效率

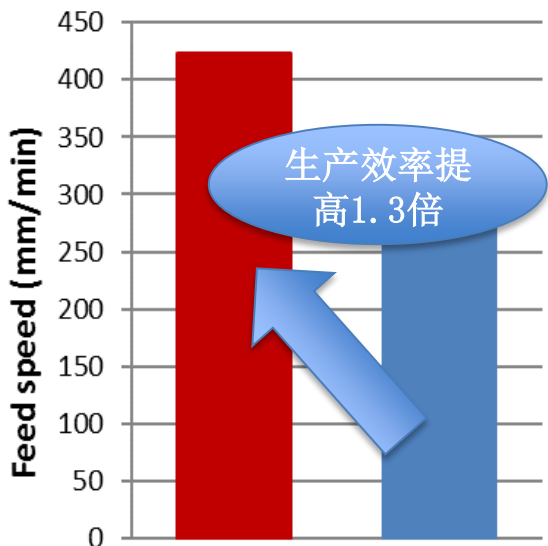
优点



提高生产效率

因为自定心几何形状和双刃带设计，DMC提高了孔径尺寸的稳定性，相对于其它品牌的钻头实现了1.3倍的生产效率。

零件名称	轴
工件材料	SCM420
应用	盲孔
机床	车床



DRILLMEISTER 其它品牌

		DRILLMEISTER	其它品牌
刀具	钻体	TID120F16-5	可换钻尖
	刀片	DMC120	钻尖
	材质	AH9130	PVD
加工条件	切削速度 Vc (m/min)	80 (262.4 sfm)	70 (229.6 sfm)
	进给 f (mm/rev)	0.2 (0.008 ipr)	0.18 (0.007 ipr)
	进给速度 Vf (mm/min)	424 (16.693 ipm)	334 (13.15 ipm)
	孔径 φ Dc (mm)	12 (0.472)	12 (0.472 ")
	孔深 H (mm)	45 (1.772 ")	45 (1.772 ")
	冷却方式	内冷	内冷

*() 英制