



DRILLMEISTER
TUNGALOY



提高输出轴加工的生产效率

优点

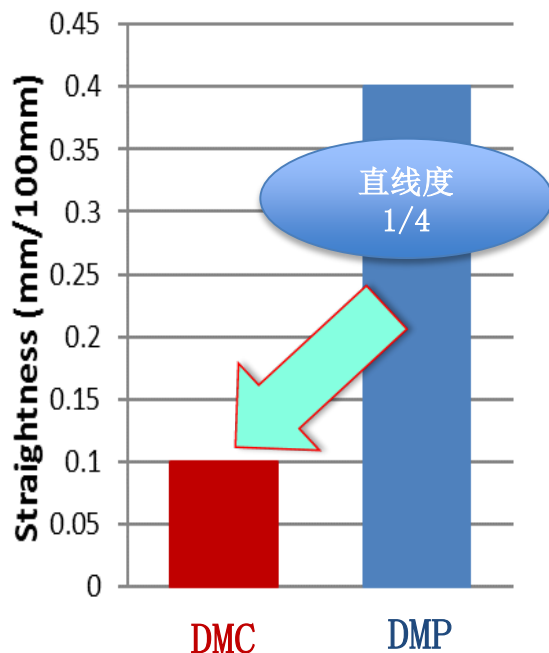
提高直线度

8xD 钻头使用DMP钻尖无法获得要求的直线度。

DMC钻尖能够提高直线度达到满意的公差。



零件名称	输出轴
工件材料	SCr420
应用	孔加工
机床	立式加工中心



		DRILLMEISTER	DRILLMEISTER
刀具	钻体	TID140F16-8	←
	刀片	DMC140	DMP140
	材质	AH9130	AH725
加工条件	切削速度 Vc (m/min)	120 (393.6 sfm)	←
	进给 f (mm/rev)	0.3 (0.012ipr)	←
	进给速度 Vf (mm/min)	819 (32.24 ipm)	←
	孔径 φ Dc (mm)	14.0 (0.551")	←
	孔深 H (mm)	72 (2.835")	←
	冷却方式	内冷	←