



DRILLMEISTER
TUNGALOY



提高球阀加工的生产效率



优点

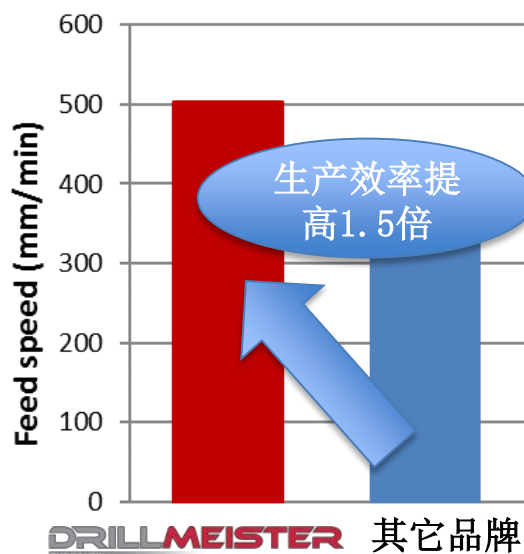
提高生产效率

由于加工过程中与夹具存在干涉，所以需要使用5D钻头加工浅孔，其它品牌的刀具进给速度因此受到限制。

DMC钻头可以实现更高的进给速度并获得1.5的生产效率。

AH9130相对于其它品牌刀具寿命提高1.5倍。

零件名称	球阀
工件材料	铸造不锈钢
应用	钻通孔
机床	卧式加工中心



		DRILLMEISTER	其它品牌
刀具	钻体	TID190F25-5	可换钻尖式钻头
	刀片	DMC190	钻尖
	材质	AH9130	PVD
加工条件	切削速度 Vc (m/min)	100 (328 sfm)	100 (328 sfm)
	进给 f (mm/rev)	0.3 (0.012 ipr)	0.2 (0.008 ipr)
	进给速度 Vf (mm/min)	503 (19.803 ipm)	335 (13.189 ipm)
	孔径 φ Dc (mm)	19 (0.748)	19 (0.748 ")
	孔深 H (mm)	30 (1.181")	30 (1.181 ")
	冷却方式	内冷	内冷