



提高曲轴加工的刀具寿命

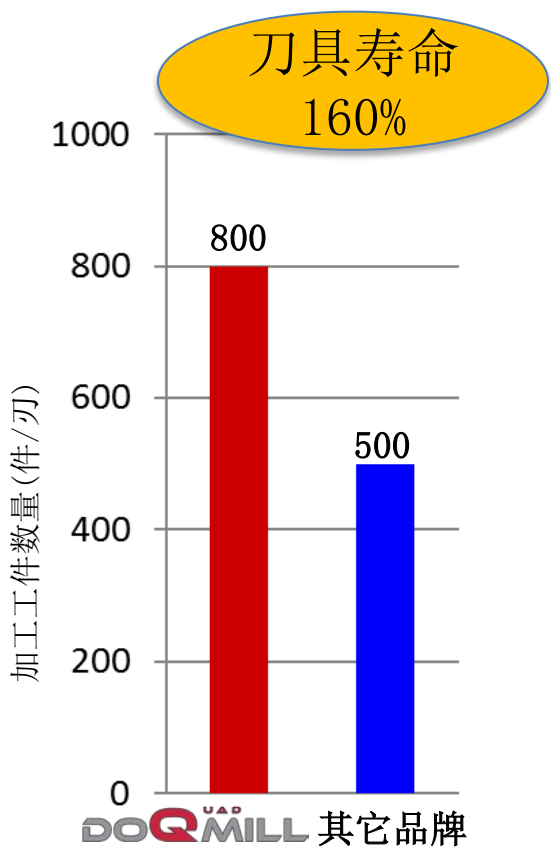
优点



刀具寿命长

其它品牌的刀具因为韧性差存在刃口容易崩损的问题。DoQuad-Mill的刀尖凭借良好的稳定性增加了1.6倍的每齿刀具寿命，又因为每片刀片两次的可转位次数，刀具寿命是其它品牌的3.2倍。

工件	曲轴
材料	DIN 34CrMo4 / AISI 4137 / JIS SCM435
应用	铣面
机床	专机



		DOQ MILL	其它品牌
刀具	刀体	THSN12J100B31.7R06	方肩铣刀
	刀具直径	φ100	φ100
	齿数	[z = 6]	[z = 6]
	刀片	SNMU120620EN-MM	立装刀片
	可转位次数	[8次转位]	[4次转位]
加工条件	材质	AH3135	PVD
	切削速度	105	←
	Vc (m/min)	(345 sfm)	
	每齿进给	0.12	←
	fz (mm/t)	(0.005 ipt)	
	进给速度	241	←
	Vf (mm/min)	(9.48 ipm)	
	切深	2.5	←
ap (mm)	(0.099 in)		
切宽	80	←	
ae (mm)	(3.15 in)		
冷却液	内冷	←	