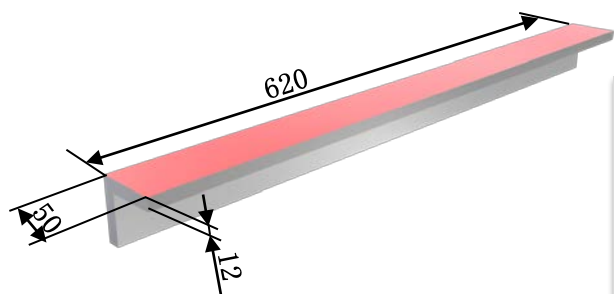




提高角铁加工的生产效率



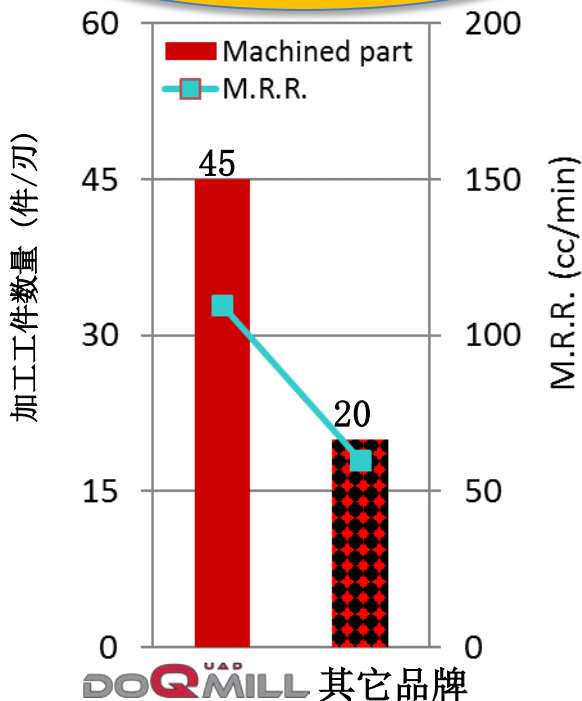
工件	角铁
材料	DIN St 44-2 / ASTM A283 Gr. D / JIS SS400
应用	铣面
机床	立式加工中心 (BT50)

优点

刀具寿命长并且生产效率高

因为工件刚性低且切削力大，其它品牌的刀具存在振刀的问题，导致刀具寿命较短。DoQuad-Mill能够在更高的进给速度下产生较低的切削力并避免振刀的发生，刀具寿命是其它品牌的2.3倍。

刀具寿命 230%
生产效率 180%



	DOQ MILL	其它品牌
刀体	THSN12J080B25.4R05	方肩铣刀
刀具直径	φ80	φ80
齿数	[z = 5]	[z = 4]
刀片	SNMU120608HNEN-MM	方形正角刀片
可转位次数	[8 次转位]	[4 次转位]
材质	AH3135	PVD
切削速度 Vc (m/min)	250 (820 sfm)	←
每齿进给 fz (mm/t)	0.22 (0.009 ipt)	0.15 (0.006ipt)
进给速度 Vf (mm/min)	1094 (43.08 ipm)	597 (23.5 ipm)
切深 ap (mm)	2 (0.079 in)	←
切宽 ae (mm)	50 (1.969 in)	←
冷却方式	Air blow	←