

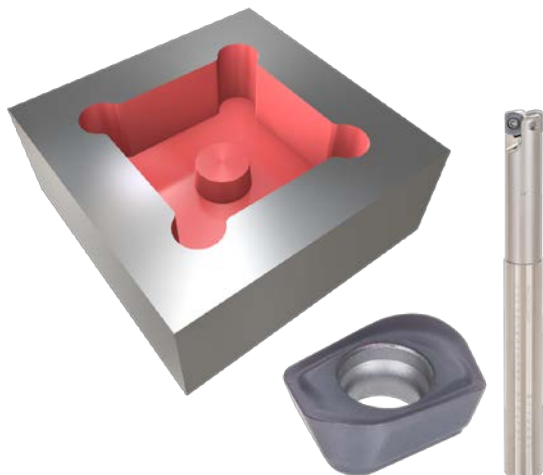


TUNG**F**ORCE FEED

TUNGALOY



提高模具加工的生产效率



优点

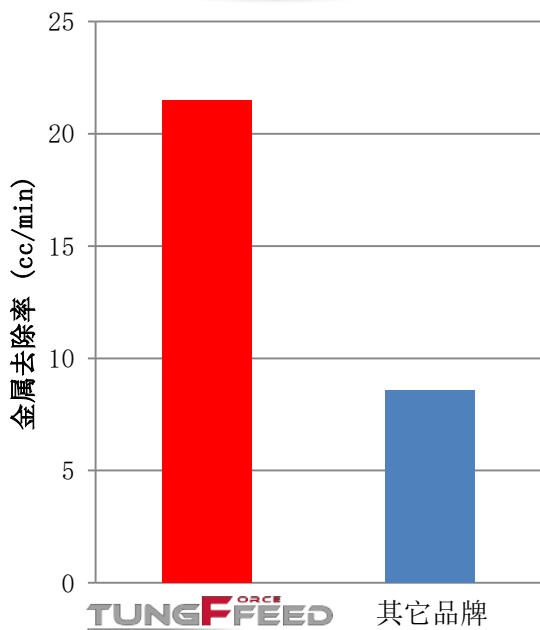
生产效率高

TungForce-Feed的小尺寸刀片LSMT020能够提高齿密度，提高250%的金属去除率。

R2刀片的刀尖半径是真实的2.0mm，不仅为后续的精加工保留最小的去除余量，而且保证恒定的切深，在精加工中能够延长刀具寿命并实现可预测性。

零件	模具
材料	SKD11 (工具钢, 未硬化)
应用	型腔铣
机床	立式加工中心, BT40

生产效率
2.5倍



		TUNG F ORCE FEED	其它品牌
刀具	刀体	EXLS02M016C16.0LH50R03	大进给铣刀
	刀具直径	Φ16	Φ16
	齿数	[z=3]	[z=2]
	刀片	LSMT0202R2-MM	负角, 4刀尖
加工条件	材质	AH3225	PVD, P30
	切削速度	150 (492 sfm)	←
	每齿进给	0.5 (0.020 ipt)	0.3 (0.012 ipt)
	工作台进给	4480 (176 ipm)	1790 (70 ipm)
	切深	0.3 (0.012 in)	←
	切宽	~16 (0.630 in)	←
	冷却方式	气冷	←