



# 提高前支架方肩铣削加工的经济性

## 优点

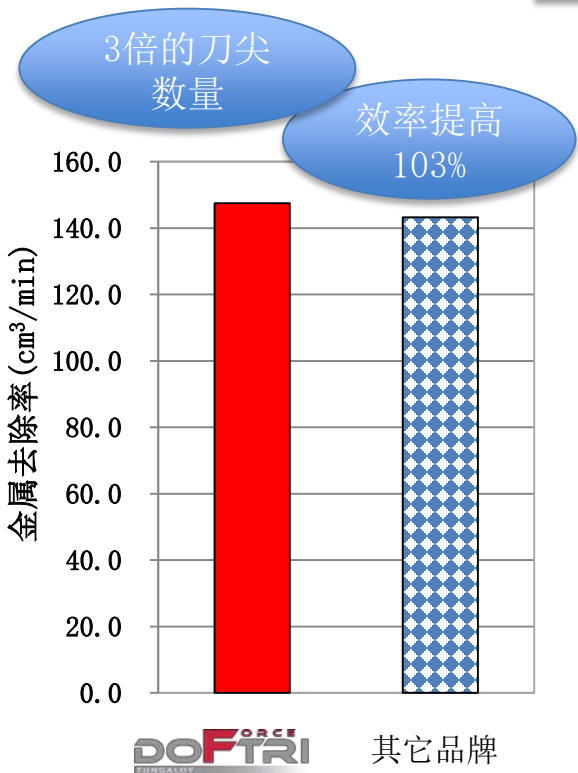


负角几何形状实现了正角刀片的轻切削

客户初次使用的方肩铣刀有2个刀尖。为了更好地刀具经济性，他们尝试过使用多个刀尖的双面负角刀片，但是因为振刀而失败。

DoForceTri双面负角刀片采用特殊的设计保证了与正角刀片相同的轻切削，同时提高了刀具经济性和工艺安全性。

工件	前支架
工件材料	灰铸铁 (JIS: FC230)
应用	铣槽/方肩铣
机床	立式加工中心 (BT30)



		DOFTRI	其它品牌
刀具	刀体	TPTN07M050B22. 0R08	-
	刀具直径	Φ 50, <b>z=8</b>	Φ 50, z=5
	齿数		
	刀片	TN MU0703008PER-MJ	2 刀尖正角刀片 (17mm)
加工条件	材质	AH120	PVD, K30
	切削速度	201	←
	Vc (m/min)	(660 sfm)	
	每齿进给	0.18	0.28
	fz (mm/t)	(0.0071 ipt)	(0.0111ipt)
	工作台进给	<b>1843</b>	1791
	Vf (mm/min)	<b>(72.56 ipm)</b>	(70.52 ipm)
	切深	2	←
	ap (mm)	(0.0788 in)	
	切宽	40	←
	ae (mm)	(1.5749 in)	
	冷却方式	300	←