



# 提高喷油嘴螺栓座加工 的生产效率

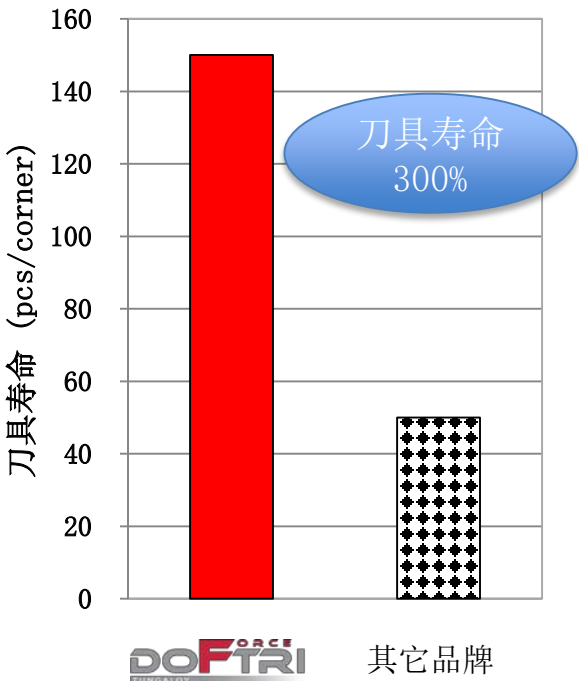


## 优点

### 特殊的螺旋刃口提高了刀具寿命

- 其它品牌的方肩铣刀会产生重切削负载，导致刀具寿命短。
- DoForceTri螺旋刃口降低了切削负载，稳定的提高了刀具寿命。

工件	喷油嘴螺栓座
工件材料	不锈钢 (JIS: SUS304)
应用	方肩铣削
机床	立式加工中心 (BT30)



	DOFtri	其它品牌
刀体	EPTN07M032C32. 0R04	-
刀具直径	Φ 32, z=4	Φ 32, z=4
齿数		
刀片	TNMU070308PER-MJ	4刀尖负角刀片 (11 mm)
材质	AH3135	PVD, M30
切削速度	140	←
Vc (m/min)	(460 sfm)	
每齿进给	0.12	←
fz (mm/t)	(0.0048 ipt)	
工作台进给	668.5	←
Vf (mm/min)	(26.32 ipm)	
切深	2	←
ap (mm)	(0.0788 in)	
切宽	21	←
ae (mm)	(0.8268 in)	
冷却方式	内冷	←