



# 提高喷油嘴螺栓座加工的生产效率

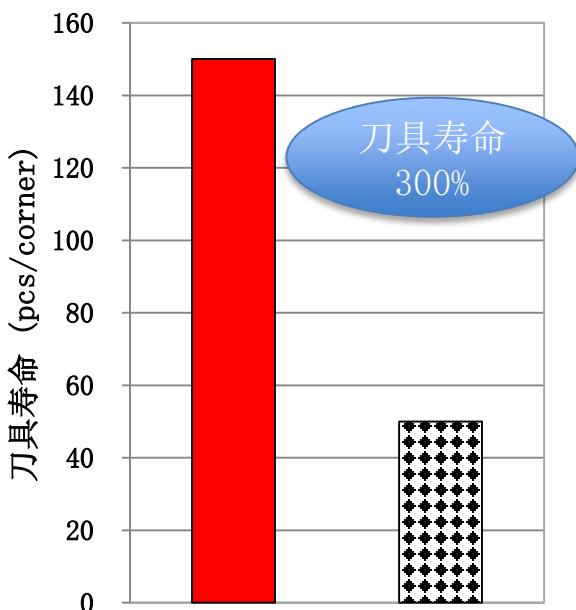


## 优点

### 特殊的螺旋刃口提高了刀具寿命

- 其它品牌的方肩铣刀会产生重切削负载，导致刀具寿命短。
- DoForceTri螺旋刃口降低了切削负载，稳定的提高了刀具寿命。

工件	喷油嘴螺栓座
工件材料	不锈钢 (JIS: SUS304)
应用	方肩铣削
机床	立式加工中心(BT30)



	DoForceTri	其它品牌
刀具	刀体 EPTN07M032C32.0R04	-
	刀具直径 Φ 32, z=4	Φ 32, z=4
	齿数	
	刀片 TNMU070308PER-MJ	4刀尖负角刀片 (11 mm)
	材质 AH3135	PVD, M30
加工条件	切削速度 Vc (m/min) 140 (460 sfm)	←
	每齿进给 fz (mm/t) 0.12 (0.0048 ipt)	←
	工作台进给 Vf (mm/min) 668.5 (26.32 ipm)	←
	切深 ap (mm) 2 (0.0788 in)	←
	切宽 ae (mm) 21 (0.8268 in)	←
	冷却方式 内冷	←

\*( ) 英制