

# TETRAFORCE CUT

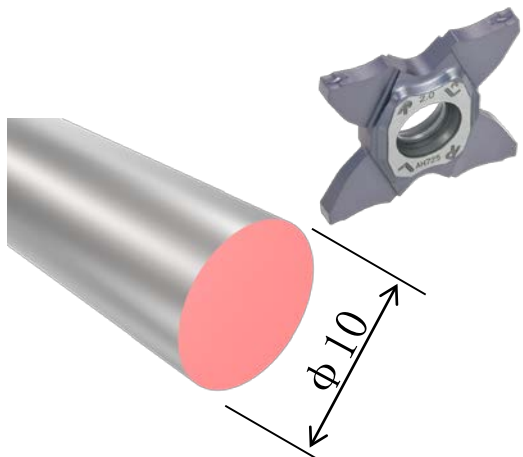


## 提高套筒加工的刀具寿命

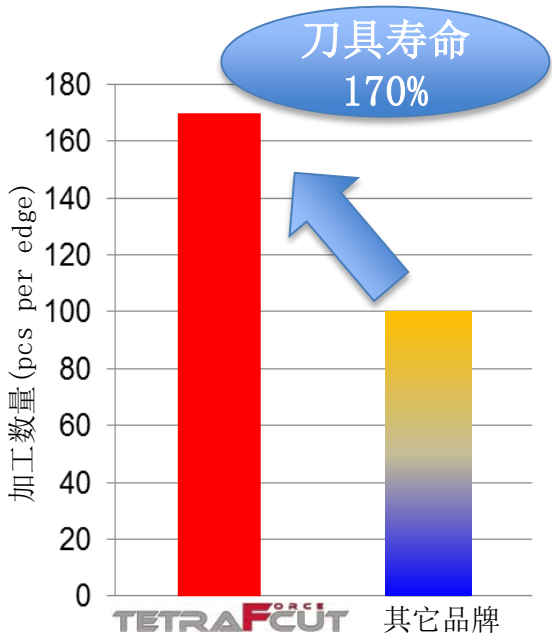
### 优点

其它品牌的刀具刀片锁紧刚性弱。振刀增加了后刀面的磨损。

TetraForce-Cut 采用牢固的刀片锁紧设计优化了刀片转位，即使在后刀面磨损的情况下仍然能够保证工艺安全性。使用 AH725 材质刀具寿命也得到了提高。



零件	套筒
材料	X5CrNiCuNb16-4 /JIS:SUS630
应用	切断
机床	车床



		TETRAFORCE CUT	其它品牌
刀具	刀杆	STCR2525-27	25mm 方柄
	刀片 (宽度)	TCS27-200-010 (2.0mm)	2刀尖刀片 (2.2mm)
	材质	AH725	PVD (P20)
切削参数	切削速度: Vc(m/min)	45	←
	进给: f (mm/rev)	0.02	←
	冷却方式	外冷	←
	刀具寿命 (pcs/edge)	<b>170</b>	100