

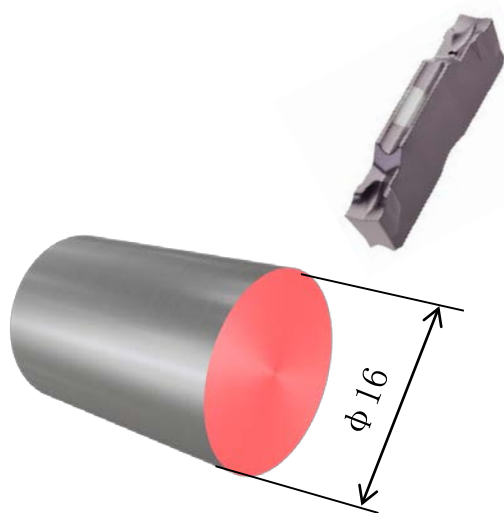


**TUNG**CUT



## 提高哈氏合金切断加工 的刀具寿命

### 测试结果

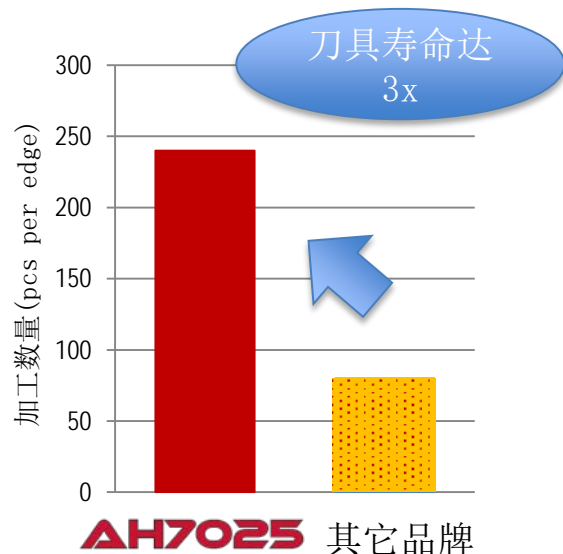


其它品牌的刀片因为月牙洼磨损导致刀片失效，刀具寿命短使循环加工时间延长。客户要求改善刀具寿命。

#### AH7025

- AH7025 减少了月牙洼磨损的产生，相对于其它品牌的刀片提高了刀具寿命并减少了循环加工时间。

零件	螺栓原材料
材料	哈氏合金 (Ni-base)
应用	切断
机床	Swiss 机床



		<b>TUNG</b> CUT	其它品牌
刀具	刀杆	CTER1616-2T12	16x16柄刀杆
	刀片	DGS2-020 (2 刀尖)	2刀尖刀片
	材质	<b>AH7025</b>	PVD( P25 )
	槽宽(mm)	2 (.079 in)	←
参数	切削速度Vc (m/min)	40 (131 sfm)	←
	进给 f (mm/rev)	0.03 (.001 ipr)	←
	加工数量 (Pcs/edge)	<b>240</b>	80