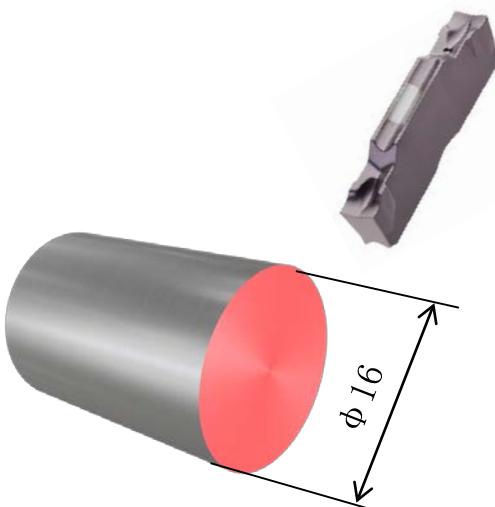




TUNGCUT

提高哈氏合金切断加工的刀具寿命



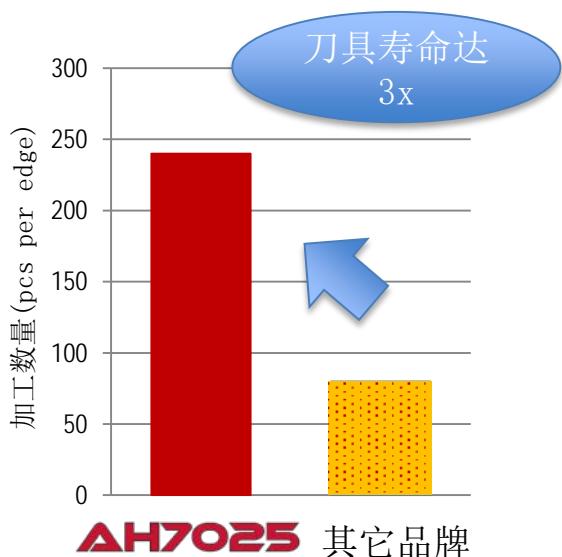
测试结果

其它品牌的刀片因为月牙洼磨损导致刀片失效，刀具寿命短使循环加工时间延长。客户要求改善刀具寿命。

AH7025

- AH7025 减少了月牙洼磨损的产生，相对于其它品牌的刀片提高了刀具寿命并减少了循环加工时间。

零件	螺栓原材料
材料	哈氏合金 (Ni-base)
应用	切断
机床	Swiss 机床



刀具	TUNGCUT	其它品牌
刀杆	CTER1616-2T12	16x16 柄刀杆
刀片	DGS2-020 (2 刀尖)	2 刀尖刀片
材质	AH7025	PVD(P25)
槽宽(mm)	2 (.079 in)	←
切削速度Vc (m/min)	40 (131 sfm)	←
进给 f (mm/rev)	0.03 (.001 ipr)	←
加工数量 (Pcs/edge)	240	80

