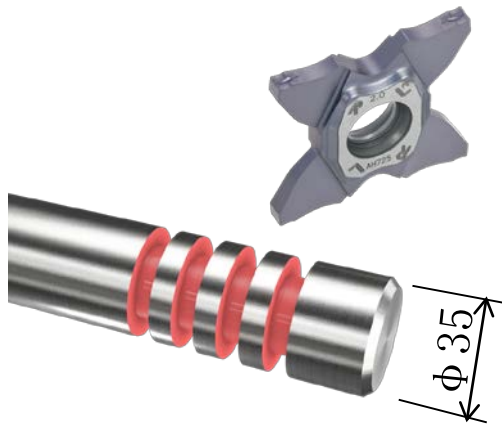


**P Steel** **TETRAFORCE** Engineering INDUSTRY

# 提高轴类外圆切槽加工 的生产效率

## 优点

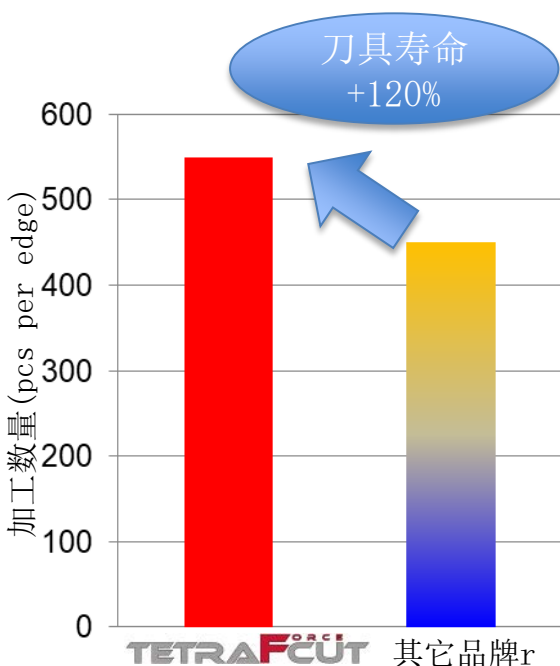


其它品牌的刀片随着磨损的进行，因为锁紧弱在加工中容易在刀杆上移动。

### 提高工艺安全性和刀具寿命

TetraForce-Cut 特殊的锁紧方式能够安全的锁紧刀片，提高工艺安全性和刀具寿命。

零件	轴
材料	合金钢
应用	切外圆槽
机床	车床



		<b>TETRAFORCE-CUT</b>	其它品牌
刀具	刀杆	STCL2020-27	20mm 方柄
	刀片 (宽度)	TCS27-230-020 (2.3mm)	5刀尖刀片 (2.3mm)
	材质	AH725	PVD (P15)
切削参数	切削速度: Vc(m/min)	131	←
	进给: f (mm/rev)	0.15	←
	冷却方式	外冷	←
	刀具寿命 (pcs/edge)	<b>550</b>	450