

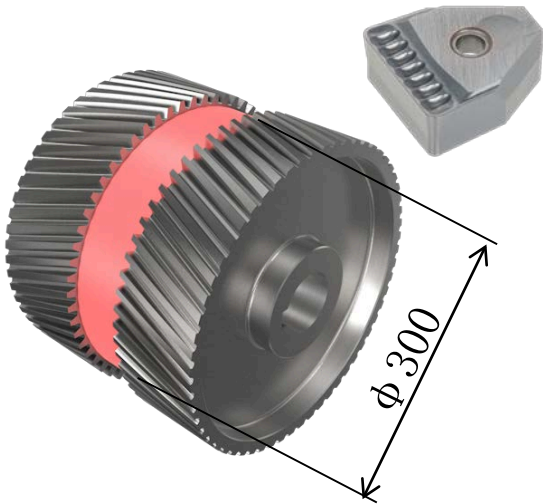


**TUNGHEAVY**GROOVE



Automotive  
INDUSTRY

# 提高中间轴驱动齿轮外圆切槽加工中的 刀具寿命



## 优点

因为断续切削时会在底部产生裂纹，其它品牌的刀片会经常发生断裂。

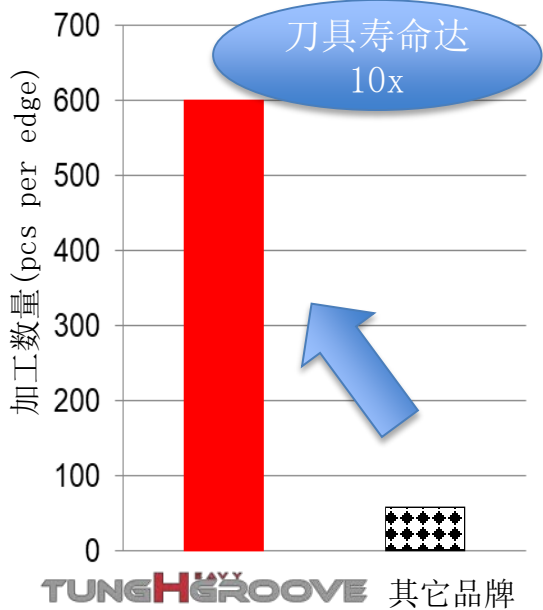
### 工艺安全性

平坦的底面，TungHeavyGroove 凭借其安全的刀片锁紧能够在重载切槽加工中保证工艺安全性。

### TungHeavyGroove

- 安全的燕尾槽自锁紧设计拥有较宽的刀片座接触面保证了重载加工中刀片的牢固锁紧。

零件	中间轴驱动齿轮
材料	25CrMo4/JIS: SCM420
应用	切外圆槽
机床	车床



		TUNGHEAVY GROOVE	其它品牌
刀具	刀杆	FPGR2525M-10T20	25mm 方柄刀杆
	刀片 (宽度)	PSGM10-08 (10.0mm)	狗骨刀片 (8.0mm)
	材质	AH725	PVD (P15)
切削参数	切削速度: Vc(m/min)	100	150
	进给速度: f (mm/rev)	0.16	0.1
	冷却方式	外冷	←
	刀具寿命 (pcs/edge)	600	60