



TUNGHEAVYGROOVE



Automotive
INDUSTRY

提高中间轴驱动齿轮外圆切槽加工中的刀具寿命



优点

因为断续切削时会在底部产生裂纹，其它品牌的刀片会经常发生断裂。

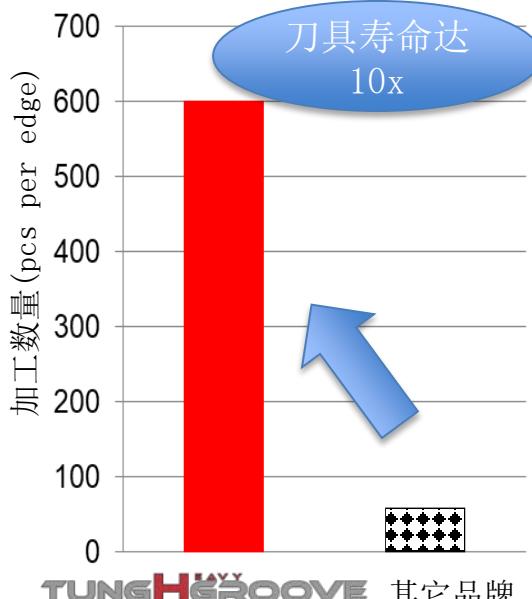
工艺安全性

平坦的底面，TungHeavyGroove 凭借其安全的刀片锁紧能够在重载切槽加工中保证工艺安全性。

TungHeavyGroove

- 安全的燕尾槽自锁紧设计拥有较宽的刀片座接触面保证了重载加工中刀片的牢固锁紧。

零件	中间轴驱动齿轮
材料	25CrMo4/JIS: SCM420
应用	切外圆槽
机床	车床



	TUNGHEAVYGROOVE	其它品牌
切削参数	刀杆	FPGR2525M-10T20
	刀片 (宽度)	PSGM10-08 (10.0mm)
	材质	AH725
	切削速度: Vc(m/min)	100
	进给速度: f (mm/rev)	0.16
	冷却方式	外冷
	刀具寿命 (pcs/edge)	600
		60