



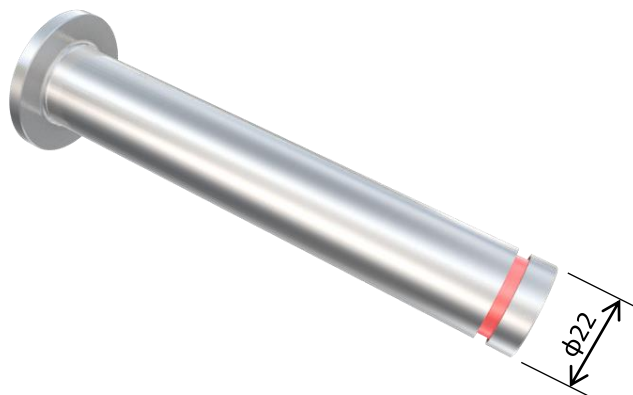
TETRAMCUT

TUNGALOY



改进刀具寿命 销钉类零件加工领域

Highlight



目前使用的刀具，由于刚性不足导致刀片切削刃破损和刀杆寿命短暂。

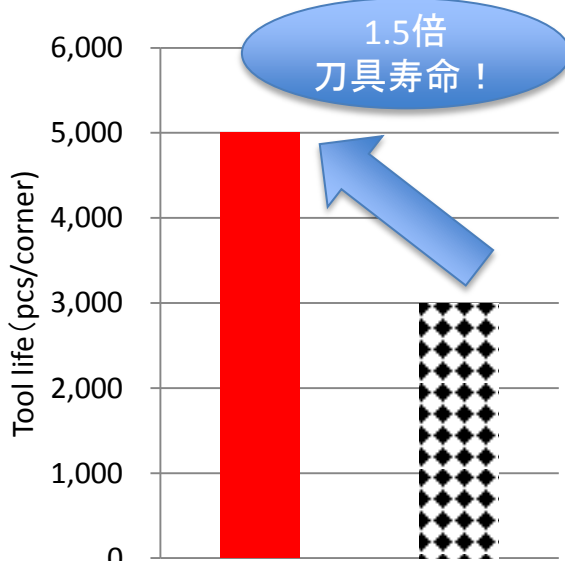
高夹紧刚性

- TetraMiniCut独特的高刚性夹紧系统有效防止切削刃破损并且提高刀杆寿命。

SH725

- 通过SH725 良好的抗破损性和抗粘连性，TetraMiniCut 比竞争对手刀具寿命增加1.5倍。

Part Name	销钉
Workpiece Material	C45/S45C(JIS)
Application	切外圆槽
Machine	N/C 车床



		TETRAMCUT	竞争对手
Tool	Toolholder	STCR2525Z18	KGBA2525M22-15
	Insert	TCP18R145F-010	GBA43R145-020
	Grade	SH725	PVD涂层材质
Cutting Conditions	Cutting speed Vc (m/min)	80 (264 sfm)	←
	Feed rate f (mm/rev)	0.05 (.0019 ipr)	←
	Width of groove : W (mm)	1.45 (.057)	←
	Depth of groove: D (mm)	1.2 (.047)	←
	Tool life (pcs/corner)	300	200