Member IMC Group Tungaloy INDUSTRY 4.0
www.tungaloy.com

PPR Premium PRODUCT REPORT

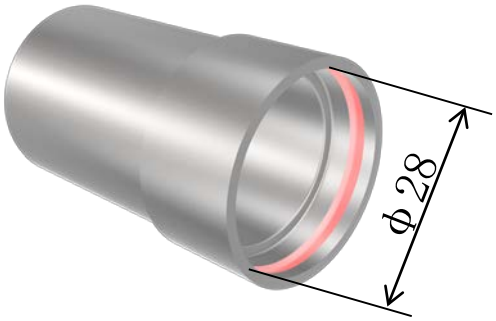
TURNLINE

P Steel

SNG / CNG

Engineering INDUSTRY

改善插销外圆切槽加工中的切削控制 测试结果



零件	插销D
材料	SUM2
应用	切外圆槽
机床	Citizen BNJ42

其它品牌的槽刀片产生了不规则的切屑形状，导致了缠屑和严重的刀片失效。

GMR 型断屑槽通过产生更短的切屑长度改善了切屑控制并避免了严重的刀片失效。

GMR 断屑槽

GMR 型压制成形3D断屑槽能够实现可靠的切屑控制，避免外圆切槽加工中的切屑问题。

		SNG	其它品牌
刀具	刀杆	SNGR08H06	外圆切槽刀片
	刀片(槽宽)	6GMR100-015 (1.0mm)	- (1.0mm)
	材质	AH7025	PVD(P25)
参数	切削速度:Vc (m/min)	108	←
	进给速度: f (mm/rev)	0.06	←
	冷却方式	外冷 （油冷）	←
	切屑形状	螺旋	←