

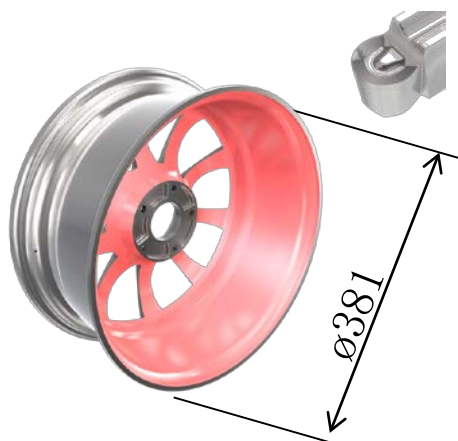


# TUNG CUT



## 提高铝轮毂仿形加工的 刀具寿命

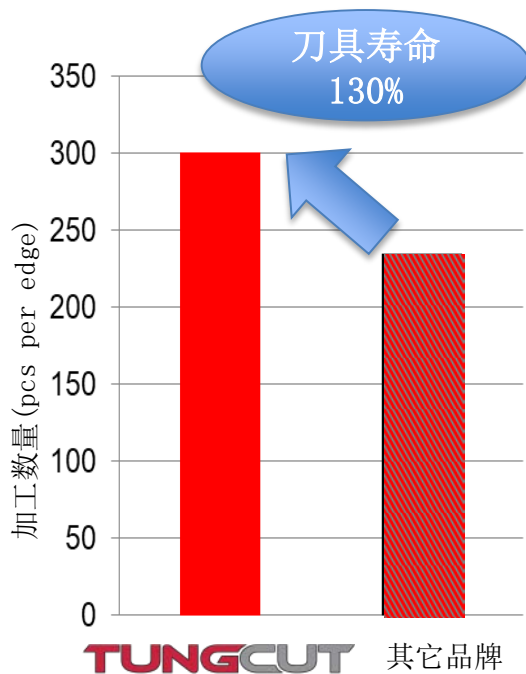
### 优点



因为刀片锁紧弱，其它品牌的刀片在断续切削中容易崩损。

**TungCut** 在刀片座位置采用宽而弯曲的接触面保证了牢固的刀片锁紧，避免了刀片崩损并实现工艺安全性。DTA几何形状强壮和锋利的刃口结合耐磨的TH10 材质实现了较长的刀具寿命。

零件	铸造铝轮毂
材料	ADC
应用	外圆槽仿形加工
机床	车床



		<b>TUNG CUT</b>	其它品牌
刀具	刀杆	CGIUR40-8T83-D160-15A	φ40mm 柄
	刀片 (宽度)	DTA800-400 (8.0 mm)	2刀尖刀片 (8.0 mm)
	材质	TH10	无涂层 (K15)
切削参数	切削速度 Vc(m/min)	2,270	←
	切深: ap (mm)	7.5	←
	进给: f (mm/rev)	1.0	←
	冷却方式	内冷	←
刀具寿命 (pcs/edge)		<b>300</b>	235