

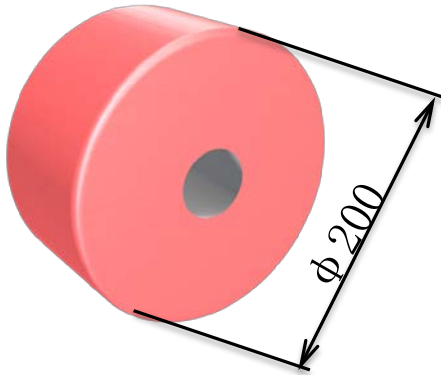


T9215

TUNGALOY



提高轴承加工的刀具寿命



零件	轴承
材料	SUJ2
应用	车外圆和车端面
机床	数控车床

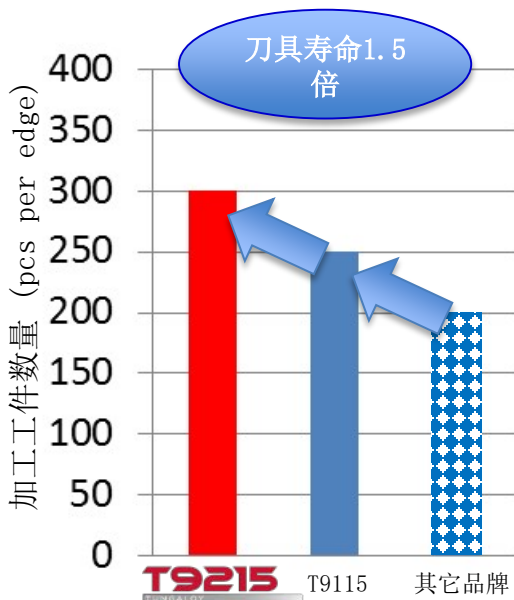
测试结果

客户要求提高刀具寿命。

延长刀具寿命并提高生产效率

-泰珂洛最新的T9215材质在将切削速度提高到250m/min条件下将刀具寿命提高到300件每刃。

T9200系列材质超过其它品牌的那些材质和之前的T9100材质，实现了长而稳定的刀具寿命。



		T9215	T9100	其它品牌
刀具	刀杆	AWLNR2525M08-A		
	刀片	WNMG080408-TM		WNMG080408 精加工几何形状
	材质	T9215	T9115	CVD (P20)
参数	切削速度 Vc (m/min)	250 (820 sfm)	230 (754 sfm)	←
	进给速度 f (mm/rev)	0.2-0.4 (.008-.016 in)	←	←
	切深 ap (mm)	0.3-3.0 (.012-.12 in)	←	←
	冷却方式	冷却液	←	←