

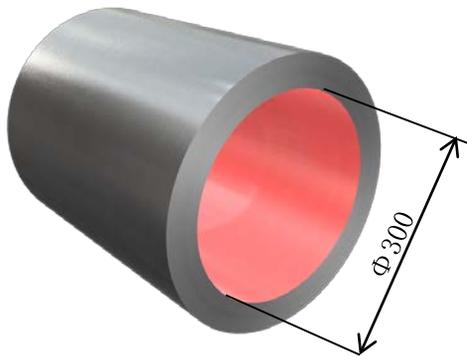


T9215

TUNGALOY



提高轴承加工的刀具寿命



测试结果

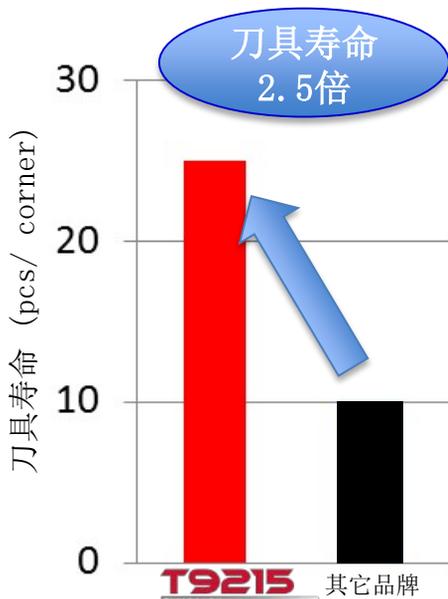
其它品牌的刀片在达到10pcs每刃的预估刀具寿命之前存在前刀面过度月牙洼磨损的问题。客户要求提高刀具寿命。

刀具寿命长

-T9215材质和-AM断屑槽的结合提高了2.5倍的刀具寿命，稳定的加工实现25pcs每刃的刀具寿命。

T9200系列和高效的AM断屑槽为客户提供了较长的刀具寿命和生产效率。

零件	轴承
材料	SUJ2 (52100)
应用	车内孔
机床	立式加工中心



		T9215	其它品牌
刀具	刀杆	非标镗刀杆	
	刀片	WNMG080416-AM	WNMG080416-半精加工几何形状
	材质	T9215	CVD (P15)
参数	切削速度 Vc (m/min)	300 (984 sfm)	←
	进给速度 f (mm/rev)	0.4 (.016 in)	←
	切深 ap (mm)	1.5 (.059 in)	←
	冷却方式	冷却液	←