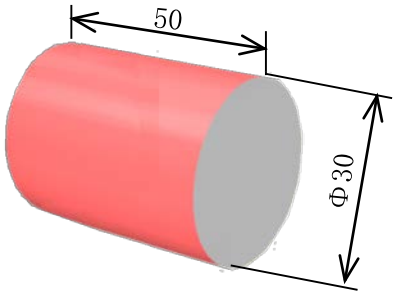
P Steel

T9215
TUNGALOY

Automotive

提高轴类加工的刀具寿命



零件	轴
材料	S45C/C45（1045）
应用	车外圆
机床	数控车床

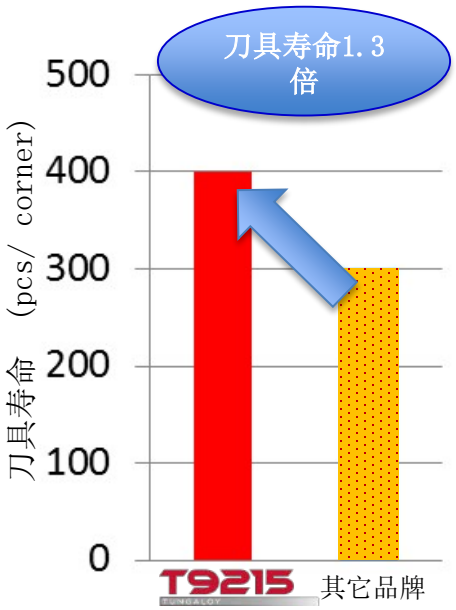
测试结果

客户要求提高刀具寿命。

刀具寿命长而稳定

-T9215 材质结合-AM几何形状加工400pcs每刃，超过其它品牌的300pcs每刃，刀具寿命提高1.3倍。

T9200系列和AM几何形状的结合实现了长而稳定的刀具寿命。



		T9215	其它品牌
刀具	刀杆	ACLNR2525M12-A	
	刀片	CNMG120408-AM	CNMG120408 半精加工几何形状
	材质	T9215 TUNGALOY	CVD（P15）
参数	切削速度 Vc（m/min）	150（492 sfm）	←
	进给速度 f（mm/rev）	0.2（.008 in）	←
	切深 ap（mm）	1（.040 in）	←
	冷却方式	冷却液	←

()英制