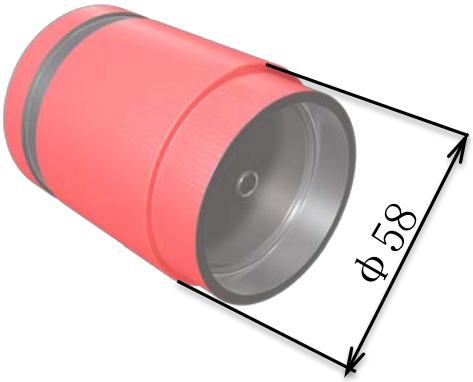
P Steel

T9225
TUNGALOY

Automotive

提高万向节零件加工的刀具寿命



零件	万向节零件
材料	S53C/C53（1053）
应用	车外圆
机床	数控车床

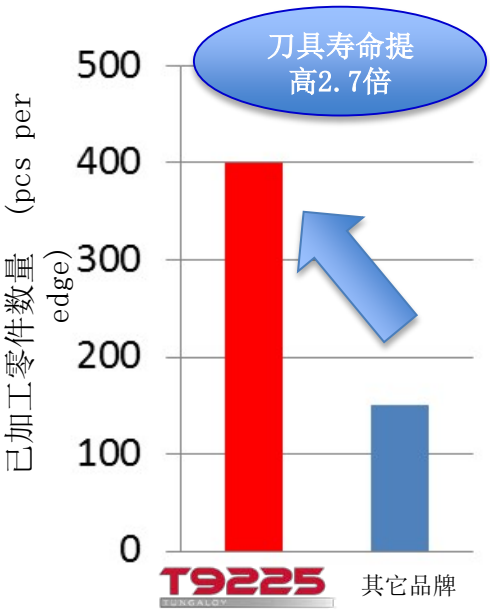
测试结果

客户要求提高刀具寿命以缩短循环时间。

长而稳定的刀具寿命

-T9225在与其它品牌相同的切削参数下进行了测试。结果:刀具寿命提高到400pcs每刃，刀具寿命提高2.7倍。

很好的平衡了耐磨性和抗崩损性，T9200系列延长了刀具寿命并提高了生产效率。



		T9225	其它品牌
刀具	刀杆	ADJNL2525M15-A	
	刀片	DNMG150404-TSF	DNMG150404-精加工几何形状
	材质	T9225	CVD（P25）
参数	切削速度 Vc（m/min）	180（590 sfm）	←
	进给速度 f（mm/rev）	0.3（.012 in）	←
	切深 ap（mm）	0.2（.008 in）	←
	冷却方式	冷却液	←