

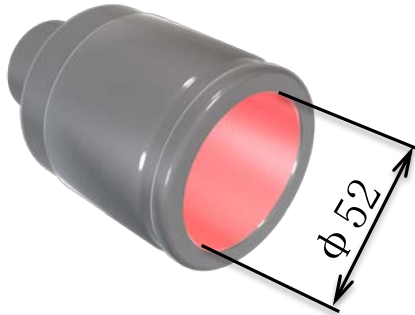


T9215

TUNGALOY



提高万向节加工的刀具寿命



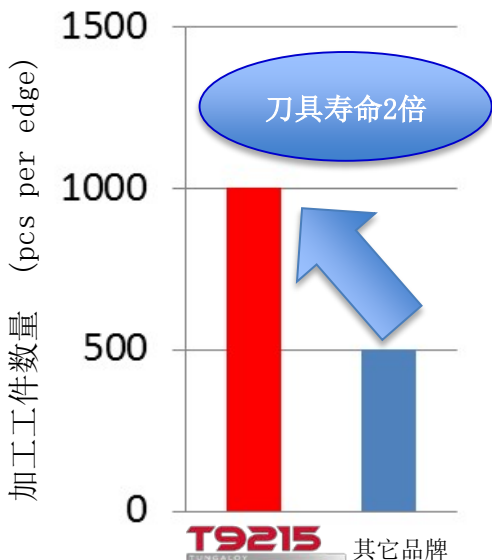
测试结果

客户要求提高刀具寿命
刀具寿命长并且可以预测

-T9215 每刃可以加工超过1000pcs，是其它品牌刀具寿命的2倍。

凭借杰出的耐磨性，T9200 系列延长了刀具寿命并且实现轴承钢内孔车削的稳定加工，

零件	轴承
材料	S53C/C53 (1053)
应用	车内孔
机床	数控车床



		T9215	其它品牌
刀具	刀杆	C20S-STUPR13	
	刀片	TPMT130308-PSS	TPMT130308-精加工几何形状
	材质	T9215	CVD (P15)
参数	切削速度 Vc (m/min)	220 (722 sfm)	←
	进给速度 f (mm/rev)	0.25 (.010 in)	←
	切深 ap (mm)	0.2 (.008 in)	←
	冷却方式	冷却液	←