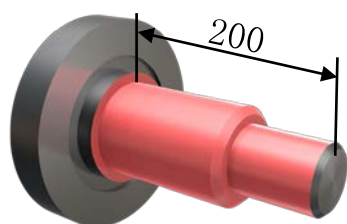




T9215
TUNGALOY



提高输出轴加工中的刀具寿命



测试结果

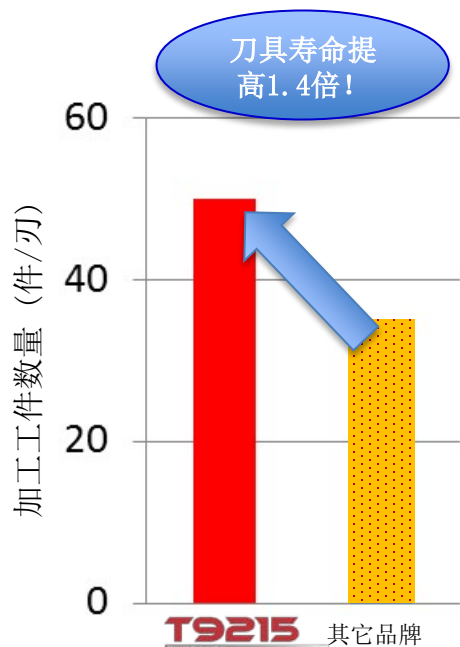
较短的刀具寿命在竞争对手的刀片上更为常见。客户还要求降低生产成本。

ISOEcoTurn 实现较长的刀具寿命

- T9215 材质的ISOEcoTurn 刀片提高了 1.4 倍的刀具寿命，并且切屑控制效果不变。

- T9200 系列材质的ISOEcoTurn 能够实现长而可预测的刀具寿命并提高生产效率和刀具经济性。

零件	输出轴
材料	SNCM220
应用	车外圆
机床	数控车床



		T9215	其它品牌
刀具	刀杆	ADJNL2525M1104-A	ADJNL2525M15-A
	刀片	DNMG110408E-TM	DNMG150408 半精加工几何形状
	材质	T9215	CVD (P15)
参数	切削速度 Vc (m/min)	200 (656 sfm)	←
	进给速度 f (mm/rev)	0.4 (.016 in)	←
	切深 ap (mm)	2 (.078 in)	←
	冷却方式	冷却液	←