

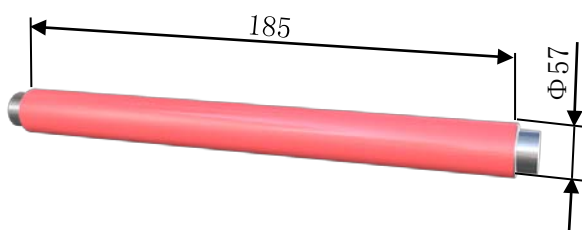


T9225

TUNGALOY



提高汽车零部件加工的刀具寿命



测试结果

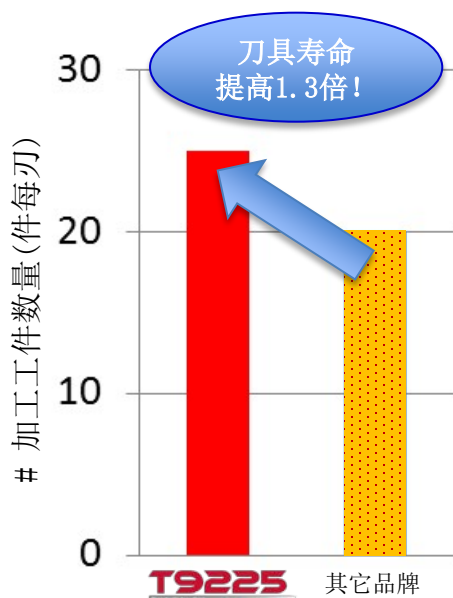
刀具寿命短是进一步减少循环时间的重要因素。

刀具寿命长且高效

-相对于其它品牌的刀片T9225能够实现1.3倍或更长的刀具寿命，并且寿命稳定。从而减少了循环时间。

T9200系列的耐磨性和抗崩损性提高了生产效率。

零件	汽车零部件
材料	SUM24
应用	外圆车削
机床	数控车床



		T9225	其它品牌
刀具	刀杆	ACLNR2525M12-A	←
	刀片	CNMG120408-TM	CNMG120408 半精加工几何形状
	材质	T9225	CVD (P25)
加工参数	切削速度 Vc (m/min)	200 (656 sfm)	140
	进给速度 f (mm/rev)	0.38 (.015 in)	0.33
	切深 ap (mm)	2 (.078 in)	1.5
	冷却方式	冷却液	←