



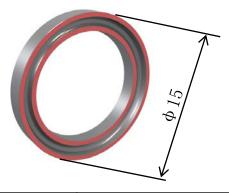




## **T9205**



## 提高汽车部件加工的刀具寿命



零件	汽车零部件			
材料	S45C (C45)			
应用	车端面			
机床	数控车床			

## 测试结果

因为崩损和月牙洼磨损导致的早期刀片失效造成刀片寿命无法预测,降低了生产效率。

## 防止月牙洼磨损并提高加工稳定性

- T9205大大减少了阻碍生产力提高的崩损现象的发生。刀片寿命也得到了保持,保证加工稳定性和生产力的提高。

-T9200 系列实现了稳定的加工提高了生产效率。

;	100	提ī	高了加.	工稳定	<b>全性</b>	
(件/刃)	80 -		H			
	60 -				1	
工工件数量	40 -		$\geq$	不稳 <b>←</b> ~	定	
加工	20 -			_		
	0	<b>192</b> (	05	其它品	     <b> </b>	
磨损刑	彡式:加					

		<b>T9205</b>	其它品牌
刀具	刀杆	ADJNR2525M15-A	<del>(</del>
	刀片	DNMG150412-DM	DNMG150408 半精加工几何形状
	材质	<b>T9205</b>	CVD (P05)
参数	切削速度 Vc (m/min)	250 (820 sfm)	<b>←</b>
	进给 <b>速度</b> f (mm/rev)	0.3 (.012 in)	<b>←</b>
	切深 ap (mm)	1 (.039 in)	<b>←</b>
	冷却方式	冷却液	<b>←</b>