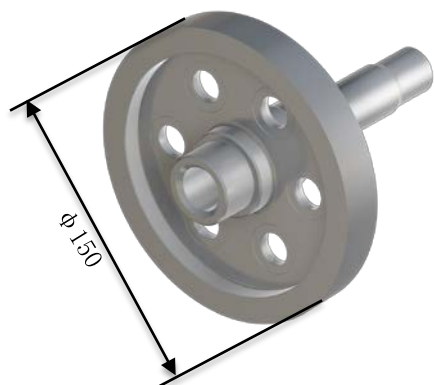




A35HM
TUNGALOY



提高汽车部件加工的刀具寿命



优点

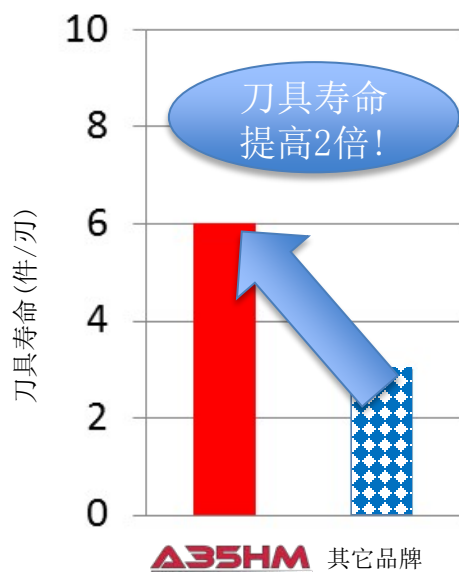
因为其它品牌刀片较差的耐磨性导致较短的刀具寿命。客户要求立刻采取补救措施。

长而稳定的刀具寿命

-泰珂洛测试了用于不锈钢加工最新的A35HM PVD材质。结果，刀具寿命相对于其它品牌的材质提高了2倍并且非常稳定。

A35HM实现了出色的耐磨性和抗积屑瘤产生的性能，保证了长而稳定的刀具寿命以实现高效加工。

零件名称	汽车零件
工件材料	SUS304
应用方式	车外圆
冷却方式	数控车床



		A35HM TUNGALOY	其它品牌
刀具	刀杆	AWLNR2525M08-A	←
	刀片	WNMG080408-HRM	WNMG080408-半精加工槽型
	材质	A35HM TUNGALOY	PVD (M30)
加工条件	切削速度Vc (m/min)	100 (328 sfm)	←
	进给速度 f (mm/rev)	0.2 (.008 ipr)	←
	切深 : ap (mm)	2.0 (0.079 inch)	←
	冷却方式	冷却液	←