



TURN^{TEN}FEED

TUNGALOY



提高轮部件加工的生产效率和刀具寿命



优点

刀具寿命短是其它品牌刀片的一个问题。迫切需要改善循环时间。

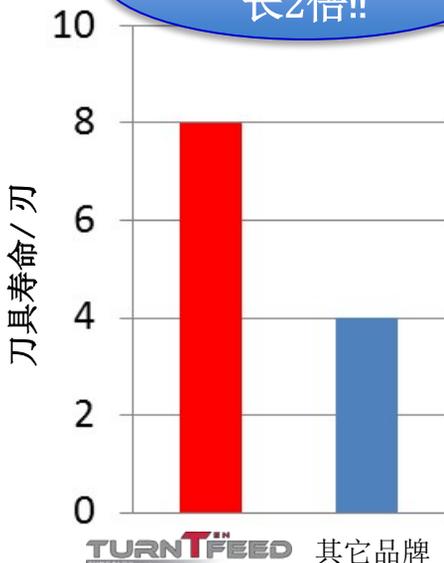
较高的效率和较长的刀具寿命

泰珂洛的TurnTen-Feed相对于其它品牌的刀片金属去除率提高了6.4倍并且刀具寿命提高了2倍。TurnTen-Feed的刀片每片有10个刀尖提高了刀具经济性。

TurnTen-Feed 提供了2种具有安全刀片锁紧设计的专用刀杆，为客户在各种加工应用中提供了高效、稳定和经济的加工解决方案。

零件名称	轮
工件材料	合金钢
应用	车端面
机床	数控车床

刀具寿命延长2倍!!



		TURN ^{TEN} FEED	其它品牌
刀具	刀杆	PPXOR3232P13-HD	现有
	刀片	POMG130612-MNW	SNMG150616-重型加工断屑槽
	材质	T9225	CVD (P25)
	刀尖数量	10	8
加工条件	切削速度 Vc (m/min)	120 (394 sfm)	110 (361 sfm)
	进给速度 f (mm/rev)	1.0 (.040 in)	0.38 (.015 in)
	切深 ap (mm)	4.5 (.177 in)	2
	冷却方式	冷却液	←