

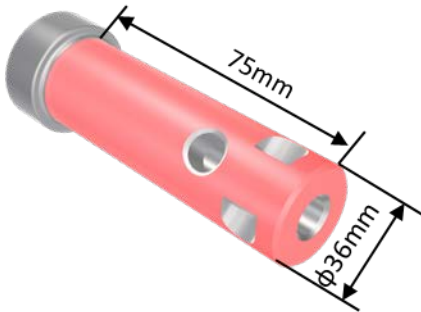


T9225

TUNGALOY



提高机床零件加工的刀具寿命



测试结果

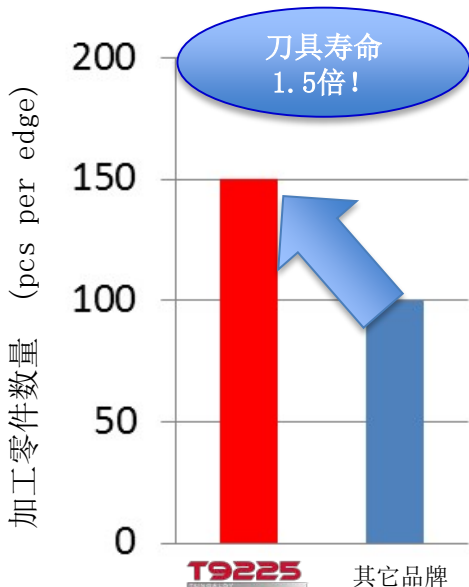
客户要求延长刀具寿命并缩短循环加工时间。

延长刀具寿命并提高生产效率

-T9225材质在进给速度0.25mm/rev条件下进行了测试。测试结果是150件每刃，刀具寿命相对于其它品牌提高了1.5倍。

T9200系列拥有出色的耐磨性，延长了刀具寿命并提高了生产效率。

零件	机床零件
材料	S45C (C45)
应用	车外圆
机床	数控车床



		T9225	其它品牌
刀具	刀杆	DDJNR2525M15	
	刀片	DNMG150408-TM	DNMG150408-半精加工几何形状
	材质	T9225	CVD (P25)
参数	切削速度 Vc (m/min)	180 (590 sfm)	←
	进给速度 f (mm/rev)	0.25 (.001 ipr)	0.2 (.008 ipr)
	切深 ap (mm)	2 (.079 in)	←
	冷却方式	冷却液	←

* () 英寸