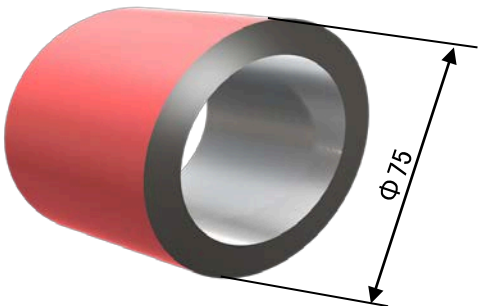




T9205
TUNGALOY



提高机床零件加工的刀具寿命



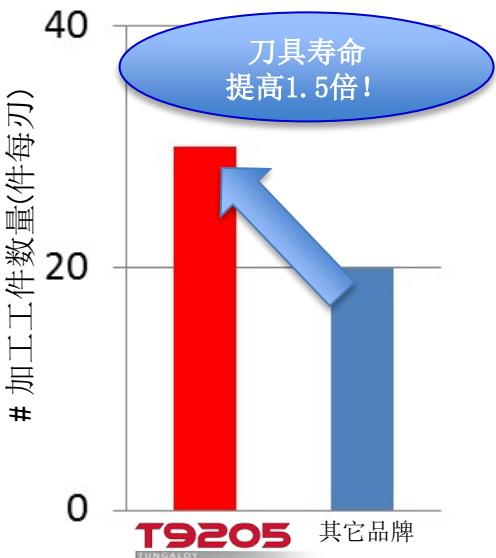
零件	机床零件
材料	合金钢
应用	车端面
机床	数控车床

测试结果

较差的耐磨性导致的刀具寿命短是一个问题。
要求提高生产效率。

刀具寿命长并且加工稳定

-T9205 能够实现较高的加工效率，在1.3倍的进给速度条件下提高了1.5倍的刀具寿命。
凭借其耐磨性，T9205提高了刀具寿命和生产效率。



		T9205 TUNGALOY	其它品牌
刀具	刀杆	ACLNR2525M12-A	←
	刀片	CNMG120408-TM	CNMG120408 半精加工几何形状
	材质	T9205 TUNGALOY	CVD (P05)
加工参数	切削速度 Vc (m/min)	170 (558 sfm)	←
	进给速度 f (mm/rev)	0.45 (.018 in)	0.35 (.014 in)
	切深 ap (mm)	2 (.078 in)	←
	冷却方式	冷却液	←