

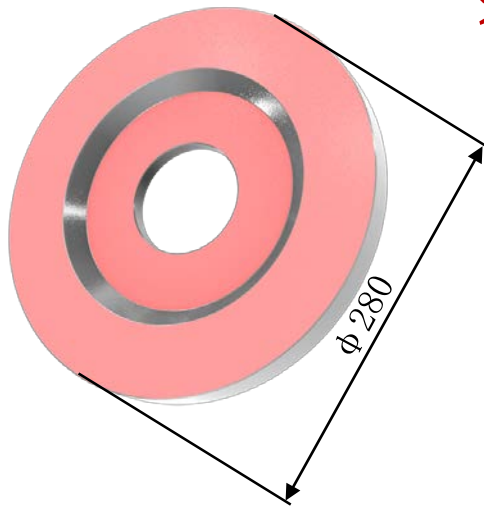


T9215

TUNGALOY



提高活塞零件加工中的刀具寿命



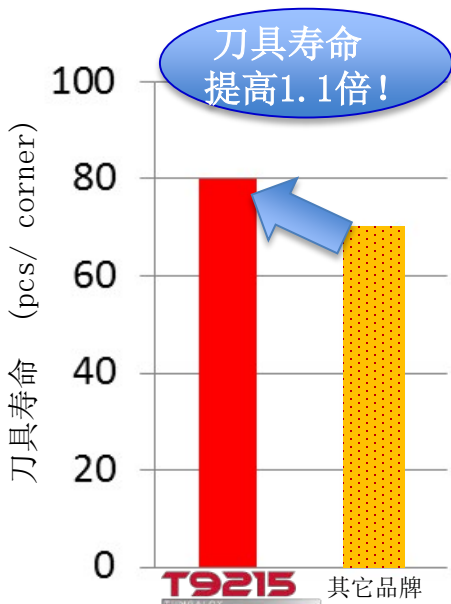
测试结果

客户要求提高刀具寿命

长而稳定的刀具寿命

-T9215 材质和-AM 几何形状每个刀尖加工超过了80件工件，相对于其它品牌的刀片刀具寿命提高了1.1倍。 耐磨材质 T9200系列结合-AM几何形状延长了刀具寿命并提高了生产效率。

零件	反向活塞零件
材料	S45C/C45 (1045)
加工方式	车端面
机床	数控车床



		T9215	其它品牌
刀具	刀杆	AWLNR2525M08-A	
	刀片	WNMG080408-AM	WNMG080408 半精加工槽型
	材质	T9215 TUNGALOY	CVD (P25)
加工参数	切削速度 Vc (m/min)	280 (918 sfm)	←
	进给速度 f (mm/rev)	0.3 (.012 in)	←
	切深 ap (mm)	1 (.040 in)	←
	冷却方式	冷却液	←