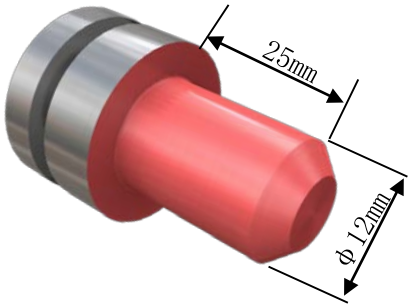
P Steel

Y-PRO SERIES

TUNGALOY

Engineering INDUSTRY

提高调节阀零件加工的刀具寿命



零件	调节阀
材料	S45C（C45）
应用	仿形加工
机床	数控车床

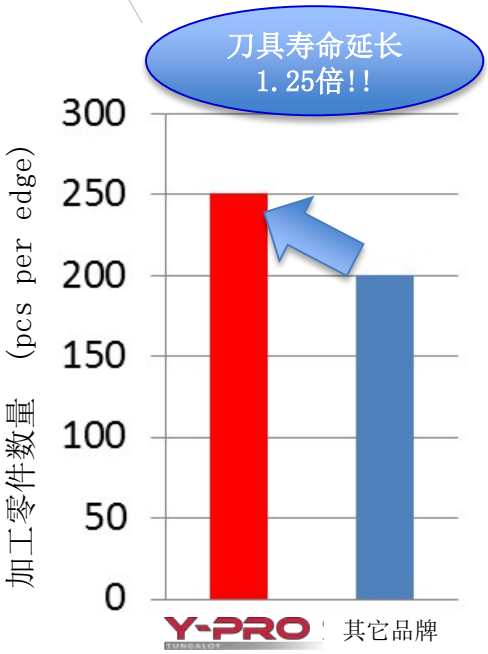
测试结果

因为刀片寿命短使清根工序成为外圆车削加工的瓶颈，妨碍了机床停机时间的改善。

提高刀具寿命

泰珂洛T9225材质的Y-Pro刀片相对于其它品牌同类型的刀片寿命提高了1.25倍。Y-Pro刀片凭借良好的排屑也获得了更好的表面质量。

Y-Pro 刀片与T9200材质系列的结合相对于其它品牌的25° 刀片延长了刀具寿命并提高了生产效率。



		Y-PRO SERIES	其它品牌
刀具	刀杆	SYJBR2020K16	–
	刀片	YWMT16302-ZF	XCMT150302- 精加工几何参数
	材质	T9225	CVD（P20）
参数	切削速度 Vc（m/min）	150（492 sfm）	←
	进给速度 f（mm/rev）	0.10（.004 ipr）	←
	切深 ap（mm）	0.5（.020 in）	←
	冷却方式	冷却液	←

*( )英寸