

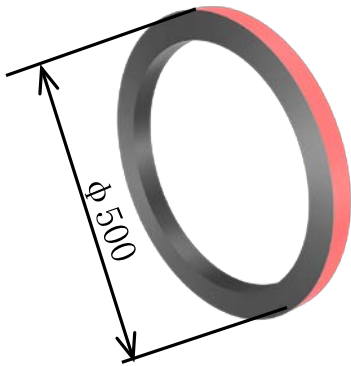


T9215

TUNGALOY



提高齿圈零件加工的刀具寿命



零件	齿圈零件
材料	S50C/C50 (1049)
应用	车外圆
机床	数控车床

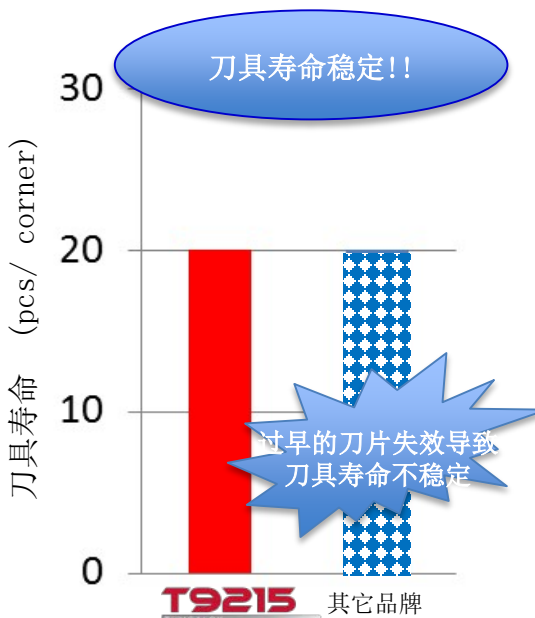
测试结果

其它品牌的刀片存在达到20pcs每刃的预期刀具寿命之前出现过月牙洼磨损和崩损的问题。客户要求提高刀具寿命。

稳定的加工

-泰珂洛的T9215材质结合AM几何形状提高刀具寿命到20pcs每刃或更多，同时减少了月牙洼磨损。

T9200系列和-AM几何形状的结合为客户提供了稳定的加工和较高的生产效率。



		T9215	其它品牌
刀具	刀杆	ACLNR2525M12-A	
	刀片	CNMG120408-AM	CNMG120408 半精加工几何形状
	材质	T9215 TUNGALOY	CVD (P20)
参数	切削速度 Vc (m/min)	320 (1050 sfm)	←
	进给速度 f (mm/rev)	0.25 (.010 in)	←
	切深 ap (mm)	2 (.079 in)	←
	冷却方式	冷却液	←