

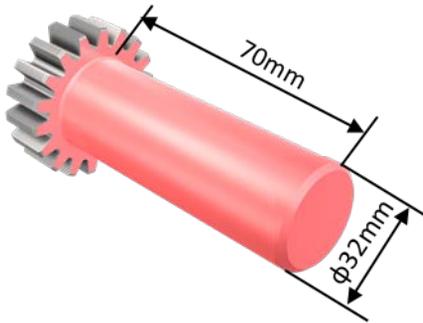


# T9215

TUNGALOY



## 提高齿轮加工的刀具寿命



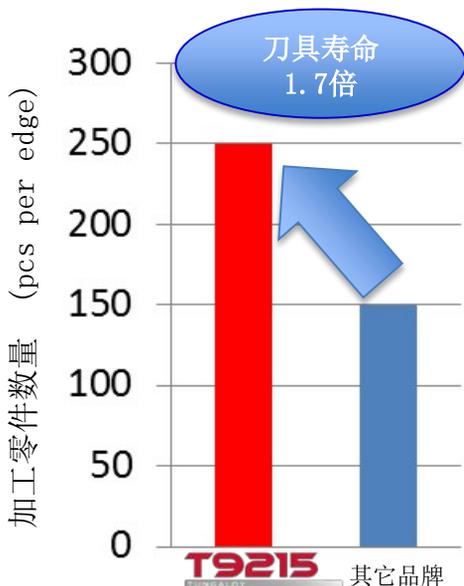
### 测试结果

客户要求延长刀具寿命并缩短循环加工时间  
**延长刀具寿命并提高生产效率**

-在260m/min的切削速度条件下测试T9225材质。  
结果寿命是250件/刃，相对于其它品牌刀具寿命提高1.7倍。

T9200系列实现了出色的耐磨性，延长了刀具寿命并提高了生产效率。

零件	齿轮
材料	<b>SCM420 (合金钢)</b>
应用	车外圆
机床	数控车床



		<b>T9215</b>	其它品牌
刀具	刀杆	ADJNR2525M15-A	
	刀片	<b>DNMG150408-TSF</b>	DNMG150408-精加工几何形状
	材质	<b>T9215</b>	CVD (P20)
参数	切削速度 Vc (m/min)	260 (853 sfm)	220 (722 sfm)
	进给速度 f (mm/rev)	0.2 (.008 ipr)	←
	切深 ap (mm)	0.7 (.028 inch)	←
	冷却方式	冷却液	←

\* ( ) 英寸