

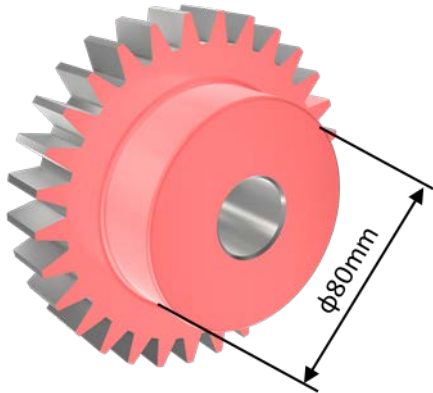


T9215

TUNGALOY



提高齿轮加工的刀具寿命



测试结果

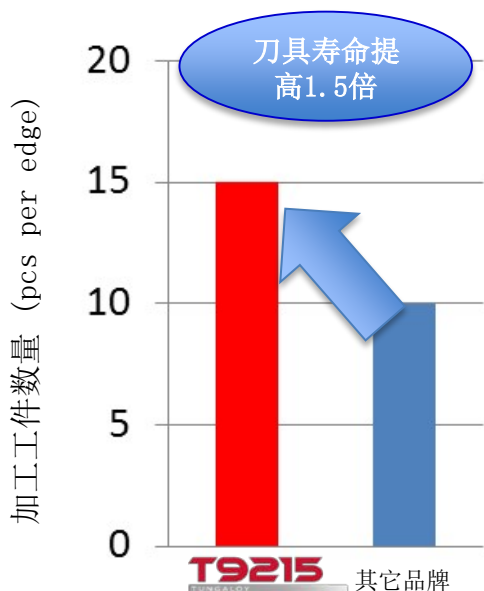
客户要求延长刀具寿命并缩短循环加工时间。

延长刀具寿命并提高生产效率

-T9215材质在140m/min的切削速度和0.25mm/rev的条件下进行了测试，结果寿命是15件每刃，相对于其它品牌的刀具寿命提高了1.5倍。

T9200 实现了较强的耐磨性，延长了刀具寿命并提高了生产效率。

零件	齿轮
材料	SCM440 (42CrMo)
应用	车外圆
车床	数控车床



		T9215	其它品牌
刀具	刀杆	ATJNR2525M16-A	
	刀片	TNMG160408-TM	TNMG160408-半精加工几何形状
	材质	T9215	CVD (P25)
参数	切削速度 Vc (m/min)	140 (459 sfm)	110 (361 sfm)
	进给速度 f (mm/rev)	0.5 (.020 ipr)	0.38(.015 ipr)
	切深 ap (mm)	3 (.118 inch)	←
	冷却方式	冷却液	←

* () 英制