

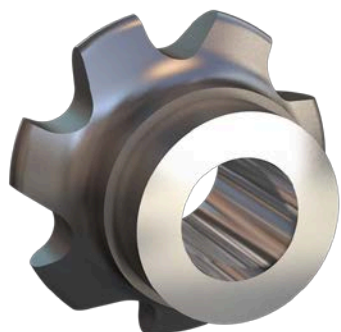


A35HM
TUNGALOY



提高泵零部件刀具寿命

优点



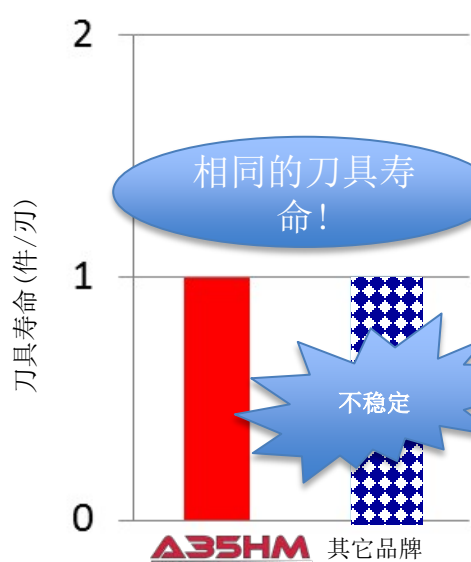
客户正在寻找泵叶片断续加工中能够提高生产效率和稳定性的加工方案。

提高生产效率和稳定性

-泰珂洛测试了用于不锈钢加工最新的A35HM PVD材质，切削速度相对于其它品牌提高了20%。结果，生产效率提高的条件下刀具寿命不变。

A35HM实现了出色的耐磨性和抗积屑瘤产生的性能，保证了长而稳定的刀具寿命以实现高效加工。

零部件名称	泵零部件
工件材料	SCS13
应用范围	车外圆(断续加工)
机床	数控车床



		A35HM TUNGALOY	其它品牌
刀具	刀杆	ACLNR2525M12-A	←
	刀片	CNMG120408-TA	CNMG120408-xx 半精加工几何形状槽型
	材质	A35HM TUNGALOY	CVD (M30)
加工条件	切削速度 Vc (m/min)	150 (492 sfm)	120
	进给速度 f (mm/rev)	0.2 (.008 ipr)	←
	切深 : ap (mm)	1.5 (0.059 inch)	←
	冷却方式	冷却液	←